

## POLIKRZEMIANOWE (NISKOALKALICZNE)

# NOVALIT T

Polikrzemianowa masa tynkarska



## GŁÓWNE ZALETY

- Mineralny charakter,
- Niskoalkaliczny odczyn (pH 8÷9,5)
- Odporny na niekorzystne działanie czynników atmosferycznych
- Podwyższona odporność na zabrudzenia
- Bardzo dobra paroprzepuszczalność
- Niska nasiąkliwość powierzchniowa
- Dodatkowo zabezpieczony przed porostem glonów i grzybów
- Do stosowania zarówno na podłożach mineralnych, jak i pokrytych powłoką na bazie tworzyw sztucznych

## ZASTOSOWANIE

Służy do ręcznego wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków oraz warstw wykończeniowych w systemach ociepleń na bazie styropianu: **KABE THERM RENO**, **KABE THERM AVANT\*** i na bazie wełny mineralnej **KABE THERM MW\*** oraz w renowacyjnym systemie antyrysowym **NOVALIT RSA**. Przeznaczony zarówno na podłoża mineralne (jak np.: beton, tynk cementowy, cementowo-wapienny), jak i na podłoża pokryte dobrze związaną powłoką malarską na bazie tworzyw sztucznych. Szczególnie polecany w systemach wykończeniowych ścian zewnętrznych wykonanych z materiałów o strukturze porowatej (jak np.: beton komórkowy, żużłobeton, cegła poryzowana) i na ścianach budynków nowych jeszcze całkowicie niewysezonowanych. Przed nałożeniem masy tynkarskiej podłoże wymaga zagruntowania preparatem **NOVALIT GT**.

## DANE TECHNICZNE

**Bazowy środek wiążący:** specjalnie modyfikowane potasowe szkło wodne;  
**Pigmenty:** odporne na wpływ czynników atmosferycznych nieorganiczne pigmenty barwne;  
**Kolory:** naturalna biel i kolory z wzornika KABE oraz wybrane kolory z wzornika NCS lub wg dostarczonego wzoru (możliwe do uzyskania przy użyciu pigmentów nieorganicznych);  
**Faktury:** pełna, drapana/mieszana, modelowana i gładka (faktura złożona z 2 mas tynkarskich: o fakturze pełnej o gr. 1,5 mm i o fakturze modelowanej);  
**Grubość ziarna:** 1,0 mm; 1,5 mm; 2,0 mm; 2,5 mm; 3,0 mm;  
**Rozcieńczalnik:** woda;  
**Temperatura stosowania (powietrza i podłoża):** od +5°C do +25°C;  
**Względna wilgotność powietrza:** ≤75%;  
**Przepuszczalność pary wodnej:**  $S_w=0,07$  m (kat. V1);  
**Absorpcja wody:**  $w=0,18$  kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0,5</sup> (kat. W2);  
**Opakowanie:** Jednorazowe opakowanie plastikowe zawierające 25 kg produktu.  
**Przechowywanie:** Przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu chłodnym, lecz zapewniającym ochronę przed mrozem. Opakowanie napoczęte szczelnie zamknąć i jak najszybciej użyć.

**Okres przydatności do stosowania:** 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu wyrobu, przy oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

**Średnie zużycie (kg/m<sup>2</sup>):**

| Faktura          | Grubość ziarna (mm) |     |     |     |     |     |
|------------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                  | –                   | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| PEŁNA            | –                   | 1,8 | 2,5 | 3,0 | 3,7 | 4,5 |
| DRAPANA/MIESZANA | –                   | –   | 2,5 | 3,0 | 3,7 | 4,5 |
| MODELOWANA       | 2,0                 | –   | –   | –   | –   | –   |
| GŁADKA           | 4,5                 | –   | –   | –   | –   | –   |

## SPOSÓB UŻYCIA

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Podłoże musi być nośne (bez rys i spękań), odtłuszczone, równe i suche oraz wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego lub chemicznego. W przypadku występowania porostu glonów i/lub grzybów podłoże należy oczyścić mechanicznie, a następnie zmyć wodą i odkazić preparatem **ALGIZID**. Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy (jak np.: odspojone tynki lub złuszczone powłoki malarskie) trzeba usunąć. Stare i/lub zabrudzone podłoże umyć i odtłuścić wodą z dodatkiem preparatu **CLEANFORCE**. W sytuacji, gdy nierówności podłoża są znaczne, ścianę należy wstępnie wyrównać zaprawą wyrównawczą, a następnie całą powierzchnię wyrównać i wygładzić zaprawą szpachlową. Przy małych nierównościach można od razu wykorzystać zaprawę szpachlową. Zastosowanie wyżej wymienionych zapraw powinno być zgodne z kartami technicznymi tych produktów. Podłoża chłonne przed nakładaniem zapraw wyrównawczych i/lub szpachlowych należy zagruntować odpowiednim preparatem. W przypadku nakładania polikrzemianowej masy tynkarskiej na nowo wykonanych podłożach mineralnych (jak np.: beton, tynk cementowy i cementowo-wapienny) należy zachować min. 2-tygodniowy okres sezonowania. Przed zastosowaniem masy tynkarskiej w systemie ociepleń **KABE THERM RENO**, **KABE THERM AVANT** lub **KABE THERM MW**, należy wykonać warstwę podkładową systemu zgodnie z technologią złożonego systemu izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Polikrzemianową masę tynkarską można nakładać na zagruntowaną powierzchnię dopiero po całkowitym wyschnięciu warstwy zbrojonej, co w normalnych warunkach następuje po ok. 3-4 dniach.

**GRUNTOWANIE:** Przed nakładaniem masy tynkarskiej podłoże należy zagruntować preparatem **NOVALIT GT**. Okres sezonowania zastosowanego na podłożu preparatu przed nakładaniem tynku wynosi ok. 24 godzin. W celu ograniczenia możliwości przebijania koloru podłoża przez fakturę wyprawy tynkarskiej (szczególnie przy zastosowaniu tynku o fakturze drapanej lub mieszanej), zaleca się zastosowanie preparatu gruntującego podbarwionego pod kolor tynku.

**PRZYGOTOWANIE MASY TYNKARSKIEJ:** Opakowanie zawiera produkt gotowy do stosowania. Po długim okresie magazynowania, a bezpośrednio przed użyciem, masę należy dokładnie wymieszać (wiertarką/mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Dalsze mieszanie nie jest wskazane, gdyż może doprowadzić do nadmiernego napowietrzenia masy. W uzasadnionych przypadkach masę tynkarską można rozcieńczyć niewielką ilością wody pitnej (dodając max. 0,25 litra na 25 kg tynku). Przy ustalaniu ilości wody należy uwzględnić: rodzaj podłoża, warunki wysychania i technikę aplikacji.

**NAKLADANIE:** Masę tynkarską nakładać na podłoże cienką, równomierną warstwą na grubość ziarna, za pomocą pacy ze stali nierdzewnej. Następnie pacą plastikową wyprowadzić fakturę tynku, zacierając nałożoną masę ruchami kolistymi (faktura pełna i mieszana) lub ruchami podłużnymi w kierunku pionowym lub poziomym (faktura drapana). Masę tynkarską o fakturze modelowanej należy nakładać pacą ze stali nierdzewnej na grubość 1÷5 mm, a następnie w zależności od potrzeb wyprowadzić wzór wałkiem, pacą lub gąbką. Wyprawę tynkarską o fakturze gładkiej wykonuje się w dwóch etapach. Najpierw należy wykonać według powyższego opisu wyprawę tynkarską o fakturze pełnej, a następnie (po jej związaniu) nałożyć drugą warstwę masy tynkarskiej o fakturze modelowanej. Masę o fakturze modelowanej należy zacierać ruchami kolistymi, dokładnie wyrównując całą powierzchnię wyprawy.

**WYSYCHANIE:** Czas związania (utwardzenia) nałożonej na podłoże masy tynkarskiej (w temperaturze +20°C i wilgotności względnej powietrza 55%) wynosi ok. 24 godzin. **Uwaga:** Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wydłużają okres wiązania nawet do kilku dni. Nowo nałożoną masę tynkarską chronić przed opadami atmosferycznymi i kondensacją wilgoci, aż do całkowitego utwardzenia wyprawy.

**WSKAZÓWKI WYKONAWCZE:** Na efekt końcowy wykonanej wyprawy tynkarskiej może mieć wpływ rodzaj podłoża. Dlatego też, w przypadku występowania niejednorodnego podłoża zaleca się wcześniejsze wyrównanie całej powierzchni zaprawą szpachlową. W celu uniknięcia różnic kolorystycznych niezbędne jest wykonanie powierzchni stanowiącej odrębną całość architektoniczną w jednym cyklu roboczym materiałem z tej samej partii produkcyjnej, metodą „mokre na mokre”. Bezpośrednio po zakończeniu prac narzędzia należy umyć wodą. Podczas nakładania i wiązania masy tynkarskiej powinna występować bezdeszczowa pogoda z temperaturą powietrza od +5°C do +25°C. Należy unikać pracy na powierzchniach bezpośrednio nasłonecznionych i przy silnym wietrze. W celu ochrony niezwiązanej wyprawy tynkarskiej przed szkodliwym oddziaływaniem czynników atmosferycznych zaleca się zastosowanie na rusztowaniach odpowiednich siatek lub plandek ochronnych.

\* przy użyciu produktu w systemie ociepleń, producent udziela gwarancji jedynie w przypadku zastosowania wszystkich składników systemu **KABE THERM RENO**, **KABE THERM AVANT** lub **KABE THERM MW**.